

SAKATA 3D PLA 700 filament has been developed for large-format additive manufacturing (3D FDM/FFF printers). This filament exhibits a significant shrink rate reduction (<0.25%) which allows to minimize print failures for warping or curling. It shows a print temperature lower than PLA 850 and HR-PLA 870 and excellent printing properties. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05 / 2.85 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net Weight	g	2,500 / 5,000

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Specific gravity	ASTM D1505	g/cm ³	1.24
MECHANICAL PROPERTIES ⁽¹⁾	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ASTM D638	MPa	47.57
Tensile modulus	ASTM D638	MPa	3268.11
Flexural strength	ASTM D790	MPa	103
Flexural modulus	ASTM D790	MPa	3664.56
Notched Izod impact	ASTM D256	J/m	16-21.4
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ASTM E2092	°C	50-55

⁽¹⁾ Typical properties measured on injection molded bars; not to be construed as specifications or properties of 3D printed part.

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	190-200
Bed temp.	°C	Not needed (40-50 optional)
Bed modification	-	--
Fan speed	%	100
Layer height	mm	0.1-0.3
Shell thickness	mm	0.4-2.0
Print speed	mm/s	40-100 mm/s

Colour information

See RAL references sheet.

Certifications / Approvals

SAKATA 3D PLA 700 filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D PLA 700 ha sido desarrollado para la fabricación de piezas de gran tamaño en impresoras 3D FDM/FFF. Permite reducir significativamente los fallos de impresión por efecto “warping” o “curling” gracias a su bajo grado de contracción (< 0,25%). Presenta una temperatura de trabajo inferior a las de los filamentos PLA 850 y HR-PLA 870 y unas excelentes propiedades de impresión. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05 / 2,85 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	2.500 / 5.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Peso específico	ASTM D792	g/cm ³	1,24
PROPIEDADES MECÁNICAS ⁽¹⁾	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	47,57
Módulo de tracción	ASTM D638	MPa	3268
Resistencia a flexión	ASTM D790	MPa	103
Módulo de flexión	ASTM D790	MPa	3665
Resistencia al impacto Izod con entalla	ASTM D256	J/m	16-21.4
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de flexión bajo carga	ASTM E2092	°C	50-55

⁽¹⁾ Propiedades determinadas en probetas inyectadas. Estos resultados no deben interpretarse como especificaciones o propiedades de la pieza impresa.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	190-200
Temperatura de la cama	°C	No es necesaria (40-50 opcional)
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	100
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Espesor de pared	mm	0.4-2.0
Velocidad de impresión	mm/s	40-100 mm/s

Colores disponibles

Véase la tabla de referencias RAL.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA 700 no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.