



SAKATA 3D FILAMENTS

SAKATA 3D FILAMENTS



SAKATA 3D FILAMENTS nace de una dilatada experiencia de más de 50 años en la transformación de polímeros y de la constante innovación de su equipo.

En 2013 inició su actividad en Granada (España), siendo una de las empresas pioneras dedicadas a la fabricación de filamentos para impresión 3D.

Desde aquel momento la empresa se encamina hacia la mejora continua de los procesos productivos y una intensa formación de sus profesionales, hecho que ha permitido tener un rápido crecimiento y distribuir sus productos en más de 40 países.

Hoy en día, gracias a una estrecha colaboración con sus distribuidores, SAKATA 3D FILAMENTS se ha consolidado como marca profesional de fabricación aditiva a nivel nacional e internacional.

La confianza y el trato personalizado con el cliente son uno de los pilares fundamentales para el crecimiento mutuo.

“El verdadero progreso es el que pone la tecnología al alcance de todos”

(Henry Ford)





Filamentos PLA
PLA Go&Print
PLA 850
PLA 850 Special
PLA 850 Glass
PLA HR-870
PLA 700
PLA-M
PLA Texture Madera

Filamentos de soporte
PLA Easy-Off
HIPS

Filamento ABS

Filamento ASA

Filamento PET-G

Filamento flexible X-920

Filamento OBC

Filamentos PA (Nylon)
PA-NT
PA-GF20-FR

Filamentos sostenibles

Resinas DLP/LCD
Hard Resin
Ultra Hard Resin
Flex Resin
Castable Resin
Cleaner

Personalizaciones

Contactos



PLA GO&PRINT

El filamento PLA GO&PRINT de Sakata 3D Filaments es un material biodegradable, compatible con todas las impresoras FDM.

Este filamento destaca por su gran facilidad de impresión y excelente relación calidad/precio. Requiere una baja temperatura de extrusión (185-200 °C) y no precisa obligatoriamente de cama caliente, aunque se recomienda su uso a una temperatura comprendida entre los 40°C y 60°C. Presenta una baja contracción, lo que evita fenómenos de deformación o “warping” en las piezas impresas. Apto para todas aquellas personas que se quieran iniciar en el mundo de la impresión 3D.

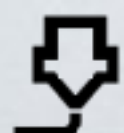
El filamento PLA GO&PRINT es ideal para la fabricación de piezas decorativa y artísticas y prototipos. Se encuentra disponible en 9 colores con una alta opacidad.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



185-205 °C



≥ 40 °C



PLA 850

El filamento PLA 850 de Sakata 3D Filaments está fabricado a partir de la resina PLA Ingeo 3D 850, un material biodegradable, diseñado específicamente para la impresión 3D por NatureWorks, líder mundial en la fabricación de biopolímeros.

Se caracteriza principalmente por sus altas prestaciones térmicas y mecánicas así como su alta velocidad de cristalización, marcando una gran diferencia frente a un PLA estándar, pudiendo crear piezas sin necesidad de soportes, en muchos casos. Presenta una contracción térmica muy baja, lo que permite reducir significativamente los problemas de deformación o “warping” y crear piezas con una excelente resolución.

Debido a su alta adherencia a la cama, el filamento PLA 850 no necesita obligatoriamente cama cliente, aunque se recomienda su uso a una temperatura comprendida entre los 40°C y 60°C.

Ideal para la fabricación de prototipos, utillajes y piezas funcionales. Se encuentra disponible en más de 40 colores con un alto brillo y excelente opacidad.

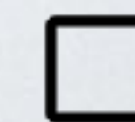
Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



200-220 °C



≥ 40 °C



PLA 850 SPECIAL

PLA 850 MAGIC

El 850 MAGIC, contiene partículas brillantes que confieren al filamento un acabado metálico y brillante, con purpurina de tamaño muy fino, apto para impresión con nozzle de 0.4mm



PLA 850 MAGIC PLUS

El 850 MAGIC PLUS, contiene partículas brillantes que confieren al filamento un acabado metálico y brillante, con un extra de purpurina de tamaño muy fino, apto para impresión con nozzle de 0.6mm



PLA 850 SPECIAL

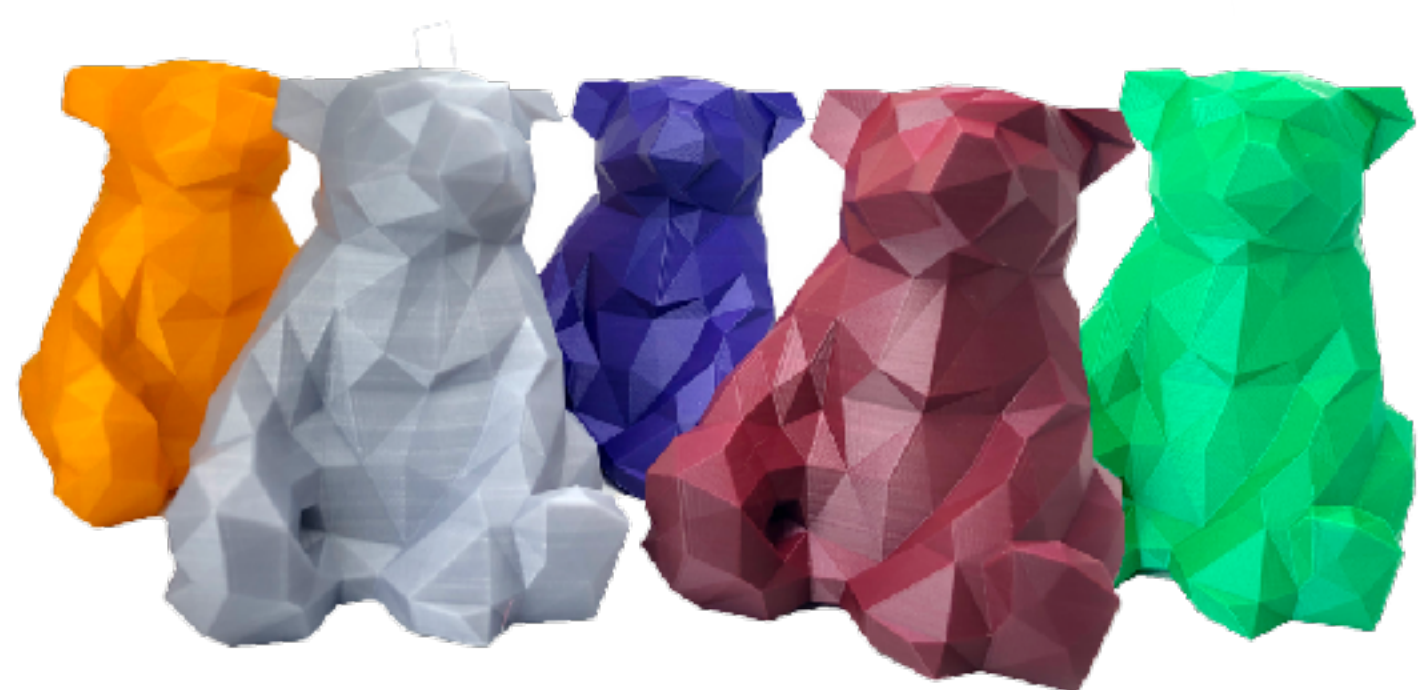
PLA 850 GRANITO

El 850 Granito permite crear piezas que simulan la textura del material mineral



PLA 850 QUARTZ

Los colores QUARTZ, se caracterizan por ser traslucidos y por sus colores fluorescentes



PLA 850 SILK

Los colores Silk se caracterizan por un acabado brillante y anacarado, confiriendo a las piezas un ligero reflejo metálico

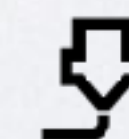


PLA 850 GLASS

La nueva familia GLASS se caracteriza por sus colores traslúcidos

A diferencia del PLA de uso general, el PLA 850 presenta mayor velocidad de cristalización, resistencia a la temperatura y propiedades mecánicas.

Gracias a su buena adherencia a la cama y a su reducida capacidad de contracción, permite obtener piezas con una excelente definición.



200-220 °C



≥ 40 °C



PLA HR-870

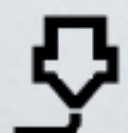
El filamento PLA HR-870 de Sakata 3D Filaments está fabricado a partir de la resina PLA Ingeo 3D870, un material biodegradable, diseñado específicamente para la impresión 3D por NatureWorks, líder mundial en la fabricación de biopolímeros.

Este filamento presenta unas prestaciones térmicas y mecánicas superiores al PLA 850, siendo comparables a las del ABS, manteniendo la facilidad de impresión del PLA sin emisión de vapores tóxicos..

Para conseguir las máximas prestaciones, se recomienda el post-procesado de las piezas impresas. Este proceso permite aumentar su temperatura de reblandecimiento hasta los 85°C (muy superior a la de cualquier PLA estándar) y su resistencia al impacto (5 veces más resistente que el ABS).

De manera similar al PLA 850, el filamento PLA HR-870 no requiere obligatoriamente cama caliente, aunque se recomienda su uso a una temperatura comprendida entre los 40°C y 60°C.

Ideal para la fabricación de piezas de aplicación industrial que requieren unas altas prestaciones mecánicas y térmicas. Se encuentra disponible en 10 colores con un alto brillo y excelente opacidad.



210-230 °C



≥ 40 °C



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



PLA 700

El filamento PLA 700 de Sakata 3D Filaments está fabricado a partir de la resina biodegradable PLA Ingeo 3D700, un material innovador y novedoso de NatureWorks, líder mundial en la fabricación de biopolímeros.

Este revolucionario filamento está desarrollado específicamente para la fabricación de piezas de gran tamaño que requieran periodos largos de impresión. Gracias a su estructura amorfa, la contracción térmica de este material es muy inferior a la del PLA 850, PLA870 y PLA estándar, reduciendo significativamente los posibles fallos de impresión por deformaciones de la pieza (efecto warping). Por otro lado, esta estructura menos cristalina permite imprimir piezas de manera satisfactoria a bajas temperaturas (185- 195°C), aumentar el flujo en un porcentaje superior al 10% y aumentar la adhesión entre las capas.

El filamento PLA 700 es ideal para la creación de prototipos o piezas funcionales de gran tamaño o series largas, especialmente dentro del ámbito industrial.

Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



185-195 °C



>= 40 °C

PLA-M

El filamento PLA-M de Sakata 3D Filaments ha sido formulado específicamente para la obtención de piezas con un acabado mate y una baja visibilidad de líneas de impresión. Posee una textura rugosa al tacto, un bajo nivel de abrasión y una gran facilidad de impresión a altas velocidades.

Este filamento destaca por su gran facilidad de impresión.

Requiere una baja temperatura de extrusión (190-200 °C) y no precisa obligatoriamente de cama caliente, aunque se recomienda su uso a una temperatura comprendida entre los 40°C y 60°C. Presenta una baja contracción, lo que evita fenómenos de deformación o “warping” en las piezas impresas.

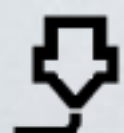
El filamento PLA-M es ideal para la fabricación de piezas que necesiten una ausencia total de brillo.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



190-200 °C



≥ 40 °C

PLA TEXTURE MADERA

El filamento PLA TEXTURE MADERA de Sakata 3D Filaments está fabricado a partir de PLA y un alto porcentaje de fibras de madera. Se trata de un material biodegradable, desarrollado específicamente para impresoras 3D.

Su baja abrasión y su gran fluidez permiten el uso de nozzle de tan solo 0.4 mm, consiguiendo un efecto realista tanto en el tacto como en el olor, sin riesgo de generar deposito de material en la garganta y desgaste prematuro del nozzle.

Una de las propiedades de este material es que se puede usar una variación de temperatura para conseguir diferentes tonalidades de madera, consiguiendo así un efecto de veteado más realista.

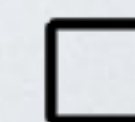
Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



195-230 °C



≥ 40 °C



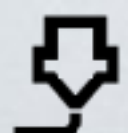
PLA 450 EASY OFF

El nuevo filamento de soporte PLA EASY-OFF de Sakata 3D Filaments está fabricado a partir de la resina biodegradable PLA Ingeo 3D450, un material diseñado específicamente para la impresión 3D por NatureWorks, líder mundial en la fabricación de biopolímeros.

A diferencia de otros materiales de soporte, el filamento EASY-OFF permite obtener piezas industriales de elevada complejidad con acabados de alta calidad. Gracias a su fácil extracción, los tiempos de post-procesado son inferiores a los de otros materiales, mejorando de esta manera el rendimiento del proceso.

Este filamento está diseñado para trabajar con PLA 850 y PLA HR-870 a velocidades de hasta 100 mm/s sin sufrir deformaciones o problemas de refrigeración. No requiere de disolventes para su extracción. Posee una menor sensibilidad frente a la humedad que otros materiales de soporte (solubles) por lo que puede almacenarse durante un mayor periodo de tiempo sin que sus características se vean modificadas.

Aptos para la fabricación de moldes en arquitectura, fundición de metales por inversión, prototipado y joyerías



200-220 °C



≥ 40 °C

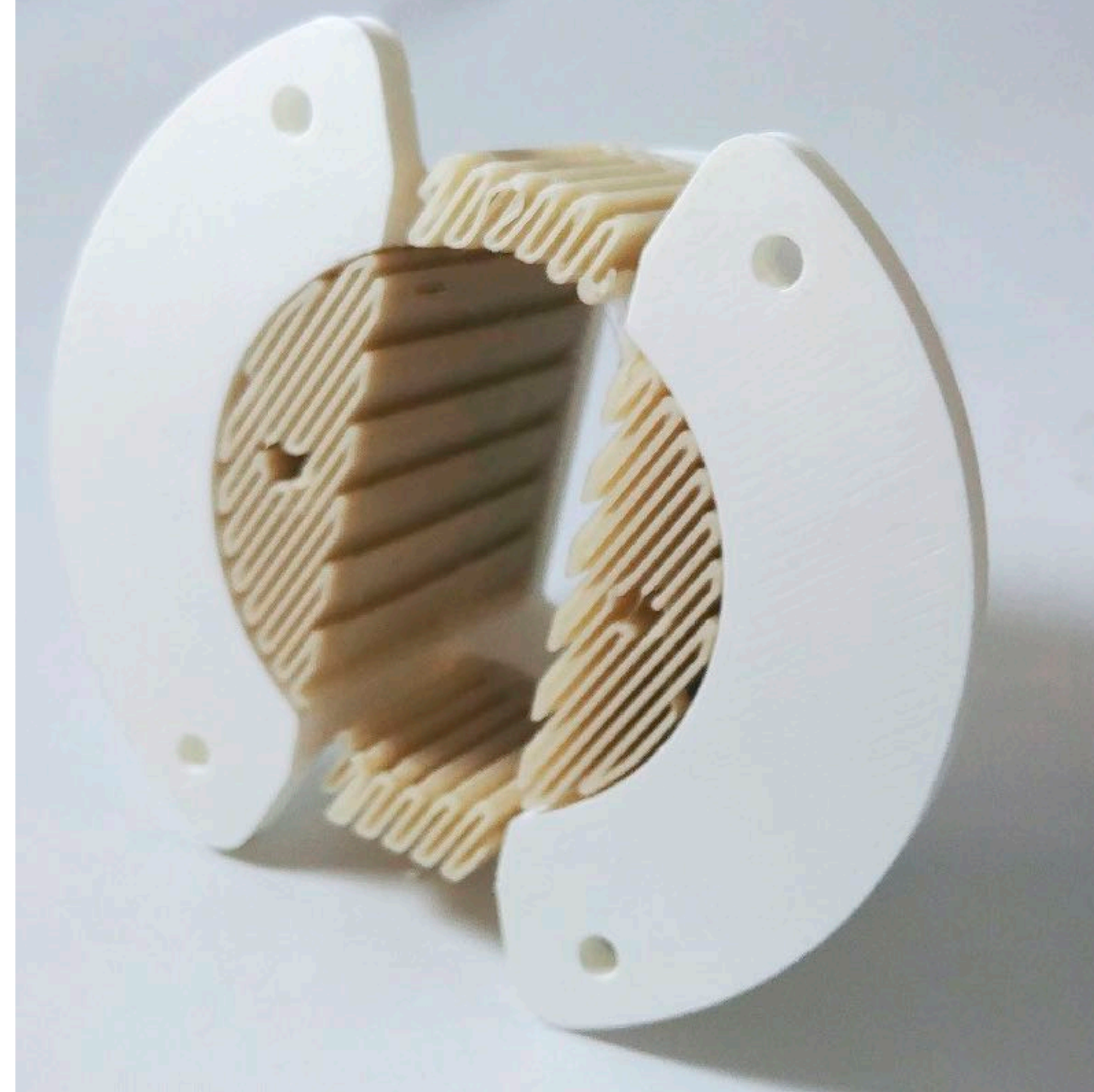


image credits: IC3D and NatureWorks

Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



HIPS

El poliestireno de alto impacto (HIPS) es un material termoplástico muy versátil, altamente resistente al impacto y fácil de imprimir. Presenta una alta rigidez y una buena estabilidad dimensional y resistencia a la temperatura.

El HIPS se emplea principalmente en impresión 3D como material de soporte gracias a su capacidad de disolución en limoneno. Sus buenas prestaciones mecánicas lo convierten también en un material ideal para diversas aplicaciones como, por ejemplo, juguetes, carcasas de equipos electrónicos, cajas, herramientas, etc.

El HIPS presenta una buena adhesión a la cama, bajo “warping” y “curling” y permiten alcanzar una gran definición en las piezas impresas.

Recomendamos su uso como material de soporte para piezas realizadas en ABS o ASA.

Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural y/o forzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.

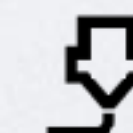


image credits: Simplify3D

Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



235-245°C



$\geq 90^\circ\text{C}$



ABS-E

El filamento ABS-E de Sakata 3D Filaments ha sido diseñado específicamente para la impresión 3D, presentando unas prestaciones mecánicas (principalmente alargamiento a la rotura y resistencia al impacto) superiores a otros ABS.

Otras de sus características destacables son su alta rigidez, brillo, facilidad de impresión y buena adherencia tanto a la cama como entre capas, minimizando así los fenómenos de “cracking” y “warping”.

El filamento ABS-E de Sakata 3D Filaments está disponible en más de 10 colores.

Entre sus múltiples aplicaciones cabe destacar la impresión de piezas para el sector automovilístico, para el ámbito eléctrico y electrónico, packaging, aeronautico etc.

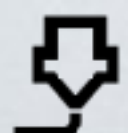
Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural oforzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



235-250 °C



≥ 60 °C

ASA

El ASA es un material termoplástico constituido por los monómeros acrilato, estireno y acrilonitrilo. Presenta unas propiedades mecánicas similares al ABS, diferenciando de este en su elevada resistencia a las radiaciones UV y al envejecimiento a la intemperie. En la actualidad, la utilización de ASA como material para la impresión 3D, está experimentando un crecimiento progresivo en el sector industrial, convirtiéndolo en un candidato ideal para un gran número de aplicaciones.

Los filamentos ASA de Sakata 3D Filaments se caracterizan por sus excelentes propiedades mecánicas y resistencia a la radiación UV, fácil impresión, buena adherencia a la cama y adherencia entre capas.

Su principal campo de aplicación podemos encontrarlo en el sector automovilístico, aeroespacial, naval y en definitiva en cualquier pieza que requiera resistencia a los rayos UV y resistencia mecánica.

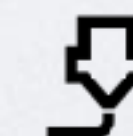
Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural y/o forzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



240-260 °C



≥ 80 °C



PET-G

El glicol de tereftalato de polietileno (PETG) es un material termoplástico ampliamente utilizado en impresión 3D. De manera general, se caracterizan por su fácil impresión, alta transparencia y brillo y excelentes propiedades mecánicas. Además, presenta una alta adhesión a la cama, baja deformación por warping y una flexibilidad significativamente mayor a la del ABS o del PLA. De esta manera, el PET-G combina propiedades mecánicas similares al ABS y la facilidad de impresión de un PLA.

El filamento PET-G de SAKATA 3D FILAMENTS ofrece una alta transparencia y brillo superficial, excelentes propiedades mecánicas y químicas, es reciclable, no genera olores ni gases tóxicos durante la impresión y es muy fácil de imprimir.

Es un material idóneo para toda pieza que necesite una alta resistencia mecánica y cierta flexibilidad como por ejemplo juntas mecánicas, piezas de equipos eléctricos y electrónicos, herramientas etc.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



225-245 °C



>= 60 °C

X-920

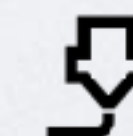
El X-920 es un material termoplástico biodegradable que combina las propiedades de elastómeros (TPU) y de poliésteres (PLA). Se caracteriza por su flexibilidad, tacto gomoso, resistencia a la temperatura y buena adhesión a la cama. Además, presenta unas excelentes propiedades mecánicas y resistencia al impacto, lo que lo convierte en un material ideal para la impresión de piezas flexibles como neumáticos en miniatura, correas, y piezas que requieren flexibilidad. Se recomienda el uso de este material en la fabricación de piezas que precisen una elevada absorción de impactos y resistencia a la temperatura tanto a nivel doméstico como industrial.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



220-245 °C



≥ 40 °C



OBC

Reducir el impacto ambiental y priorizar la sostenibilidad de los productos, son las bases sobre las que se cimienta la industria de la impresión 3D. El material OBC, copolímero de polietileno, ha sido formulado para ayudar a la sustentabilidad de los recursos actuales.

El filamento OBC, copolímero de polietileno, de Sakata 3D permite crear piezas ligeras (hasta un 25%) y duraderas, eliminando los típicos problemas asociados con la impresión de otras poliolefinas como el polipropileno. Su estructura semicristalina le confiere excelentes propiedades en el eje Z en comparación con otros materiales, conservando más del 70% de las propiedades mecánicas obtenidas en los ejes XY.

Su alta resistencia química y reducido módulo de flexión permiten emplearlo en un gran número de aplicaciones dentro de la industria automovilística o del envase y embalaje como, por ejemplo, bisagras flexibles o depósitos de productos químicos. Además, presenta una excelente adhesión entre capas lo que lo convierte en un material ideal para aplicaciones que requieran estanqueidad.

En lo que respecta a la impresión, el filamento OBC requiere un 20% menos de flujo que un filamento de PLA lo que permite aumentar considerablemente la capacidad de impresión del material.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



170-210 °C



≥ 65 °C

PA-NT

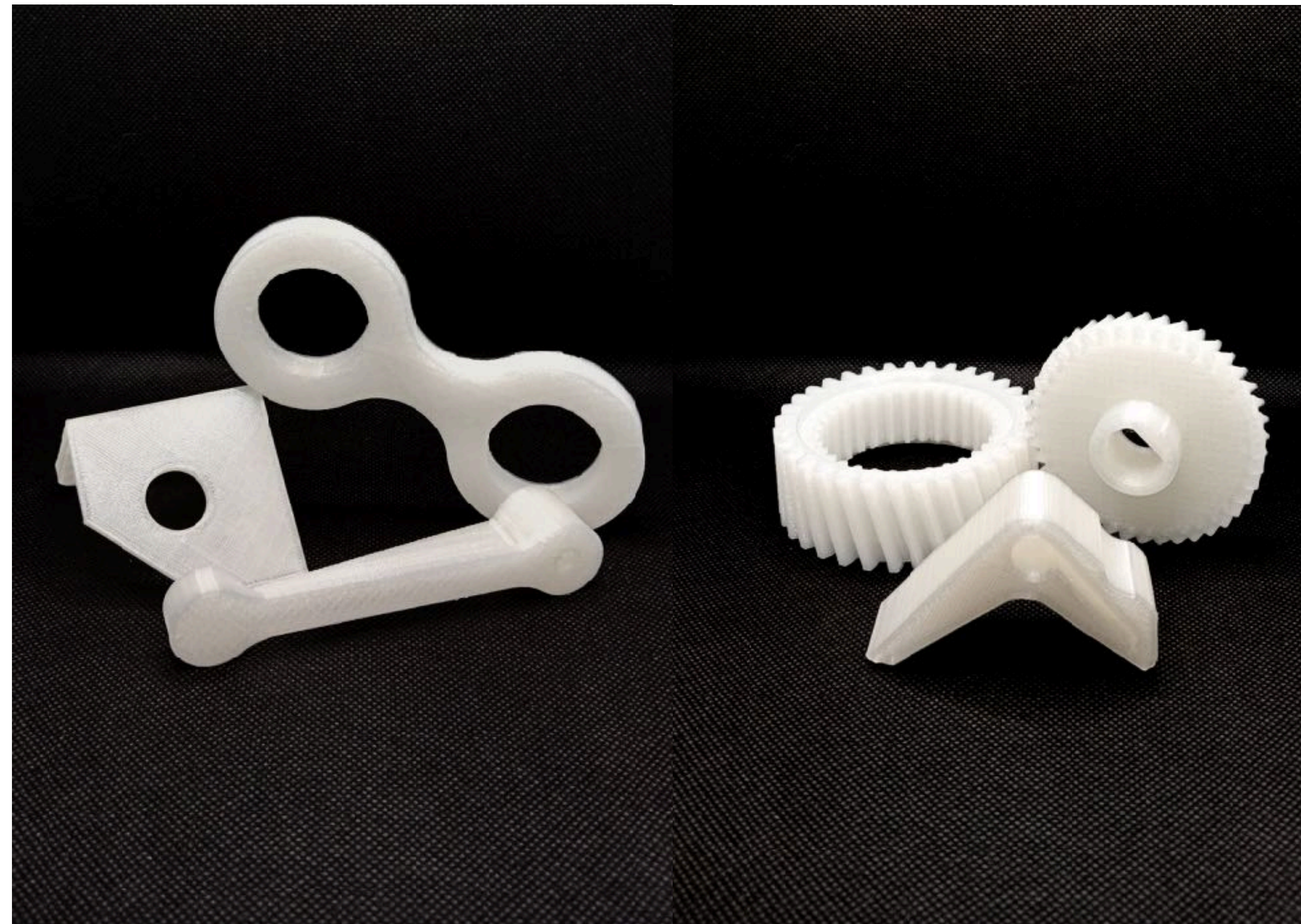
Sakata 3D Filaments presenta un nuevo filamento técnico, la poliamida PA-NT (NYLON).

Se trata de una copoliamida sin refuerzo (Nylon) con alta transparencia, desarrollada específicamente para la impresión 3D. Ofrece una excelente estabilidad dimensional, rigidez, flexibilidad y resistencia a golpes, y muy buen balance entre prestaciones mecánicas, contracciones y adherencia a la cama.

A diferencia de otros grados de Nylon, presenta una menor absorción de humedad y un menor punto de fusión.

El nuevo filamento PA-NT (Nylon) es ideal para la impresión de objetos de geometría compleja, duraderas y con altos requerimientos mecánicos, térmicos o químicos. Además, su elevada resistencia a la abrasión lo convierte en un material excelente para la fabricación de engranajes, carcasas y modelos funcionales, entre otras aplicaciones.

Es un material fácil de imprimir, con muy buena adherencia a la cama y entre capas y baja contracción, lo que reduce significativamente el efecto warping. Además, permite obtener piezas con un acabado suave.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



220-235 °C



50-60 °C

PA-20GF-FR

SAKATA 3D PA-GF20-FR es un filamento de Poliamida (Nylon) reforzada con un 20% de fibra de vidrio y estabilizada térmicamente.

Además, incorpora un aditivo retardante a la llama, que le otorga una inflamabilidad V-2 según la clasificación UL94.

La fibra de vidrio otorga una gran rigidez y resistencia a la tracción e impacto y reduce significativamente las contracciones, permitiendo crear piezas con una alta estabilidad dimensional.

Este material presenta una mayor resistencia térmica que la Poliamida sin reforzar (PA-NT), con valores de HDT (Temperatura de flexión bajo carga) de 180°C.

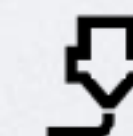
Excelente elección para la fabricación de prototipos funcionales, moldes, herramientas y piezas de uso final con altos requerimientos mecánicos, térmicos y/o ignífugos.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



220-245 °C



≥ 40 °C



Materiales Sostenibles

Desde que Sakata 3D Filaments nació, uno de nuestros compromisos ha sido con el medioambiente.

Empezamos por buscar una distribuidora de energía eléctrica que nos pudiese asegurar un alto porcentaje de energía renovable, implementamos un sistema de filtrado y reciclaje del agua que se emplea en la fabricación, apagamos los equipos cuando no se utilizan, ajustamos la temperatura de la climatización, el 98% de los intercambios de información o documentación con clientes, proveedores y trabajadores, se hacen de forma digital reduciendo el uso de papel.

Esta búsqueda constante para la sostenibilidad nos llevó desde el principio a tener que encontrar una salida para el material de impresión que se descarta en la producción, ofreciéndole otra vida y manteniendo todas las propiedades de los pellets originales.

Así nació la idea de la familia RE, una familia de materiales sostenibles, responsables con el medioambiente y que favorecen una economía circular.

Pero el material solo fue el primero de los elementos. Todo el producto debía ser sostenible.

Decidimos apostar entonces por un nuevo tipo de carrete, obtenido a través del reciclaje de materiales post consumo y post industriales.

Además de darle una nueva función a plásticos que habrían acabado en vertederos, contaminando y acumulándose en lo que hoy en día llamamos la "basuralidad", hemos ayudado a reducir la huella de carbono causada por la extracción de nuevo crudo y fabricación de nuevos carretes.





Apostamos además por el uso de embalajes de cartón crudo, sin barnices ni serigrafías, totalmente reciclables.

Fuimos pioneros en España con el desarrollo de estos materiales sostenibles empezando por nuestro PLA 850 y HR-870 reciclados que lanzamos ya en 2018.

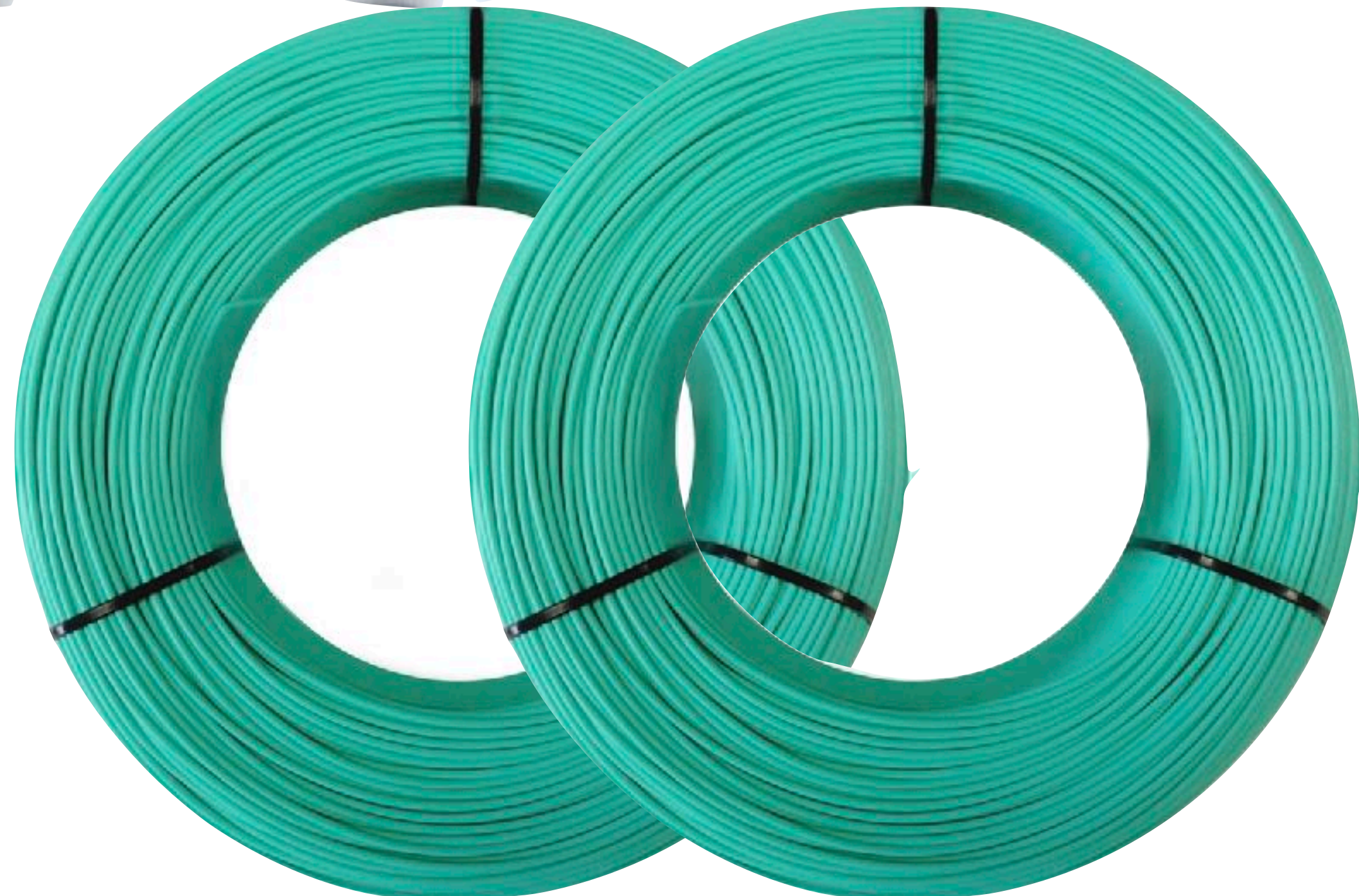
Gracias a la increíble aceptación por parte de nuestros clientes, la familia RE creció pudiendo añadir nuevos materiales como el RE-PETG y el RE-ABSE.

Y gracias a haber sido pioneros en esta economía circular, hemos visto como otros fabricantes se han inspirado en la familia de materiales sostenibles RE de Sakata 3D Filaments, desarrollando materiales reciclados.

Invertir para que las nuevas generaciones puedan disfrutar de un futuro sostenible y tomar conciencia de que no solo los beneficios a corto plazo son importantes, se han convertido en una máxima en nuestra empresa.

Nuestra esperanza es que más y más empresas se sumen a nuestra visión y que puedan inspirarse en nosotros para crear sus propios materiales sostenibles.





En "Sakata 3D, Filaments" hacemos una apuesta por formatos de distribución más ecológicos y adaptados a las distintas modalidades de impresión 3D

Los DIY están diseñados para extrusoras o impresoras con extrusores que utilizan directamente pellets para la impresión directa sin uso de filamento.

El formato REFILL, son filamentos de reemplazo que carecen de carrete y que están diseñados para ser utilizados en el proyecto Master Spool que ideó Richard Horne. Este proyecto consiste en fabricar filamentos sin necesidad de ir bobinados en un carrete reduciendo el impacto medioambiental de desperdicio de plástico de los carretes sobrantes después de la impresión.

"Sakata3D, Filaments" fue pionera en España en apostar por este tipo de formato. El usuario simplemente tiene que introducir el REFILL en el carrete previamente impreso y disponible libremente en cualquier plataforma tipo Thingiverse o Myminifactory. Al eliminar el carrete, reducimos la cantidad de plástico que se crea y la energía que se pone en su creación, creando una solución que es mejor para el medio ambiente que la mayoría de los métodos tradicionales.

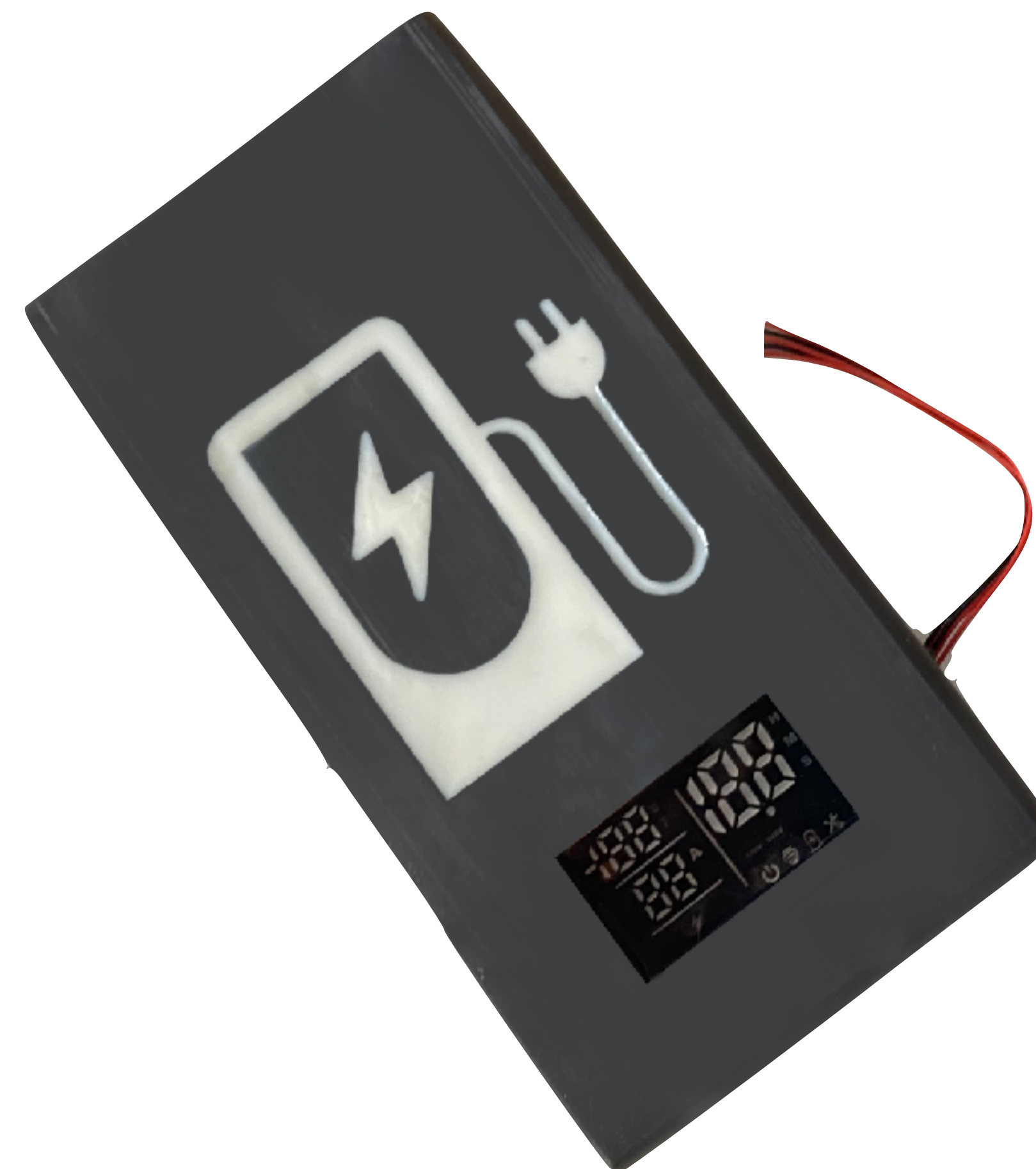


HARD RESIN

La gama de fotopolímeros DLP/LCD HARD de Sakata 3D Resins, es ideal para fabricar objetos donde los ue se necesita es mucha resistencia. Los objetos no se pueden doblar ni comprimir y presentan propiedades de resistencia a tracción muy altas y alargamiento muy bajo. La resina DLP/LCD HARD proporciona una definición excelente en su impresora DLP/LCD de escritorio.

Experimentará los beneficios de tiempos de exposición rápidos (DLC) y una amplia latitud de exposición, lo que le permitirá conservar los detalles más finos que su máquina puede proporcionar. El material sólido es táctil, duradero y fuerte siempre que se almacene en condiciones secas lejos de la luz ultravioleta fuerte.

Recientemente hemos desarrollado también una resina específica para todas las impresoras LCD, aumentando su velocidad de curado para esas impresoras que utilicen pantallas tanto RGB como Monocromáticas



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours

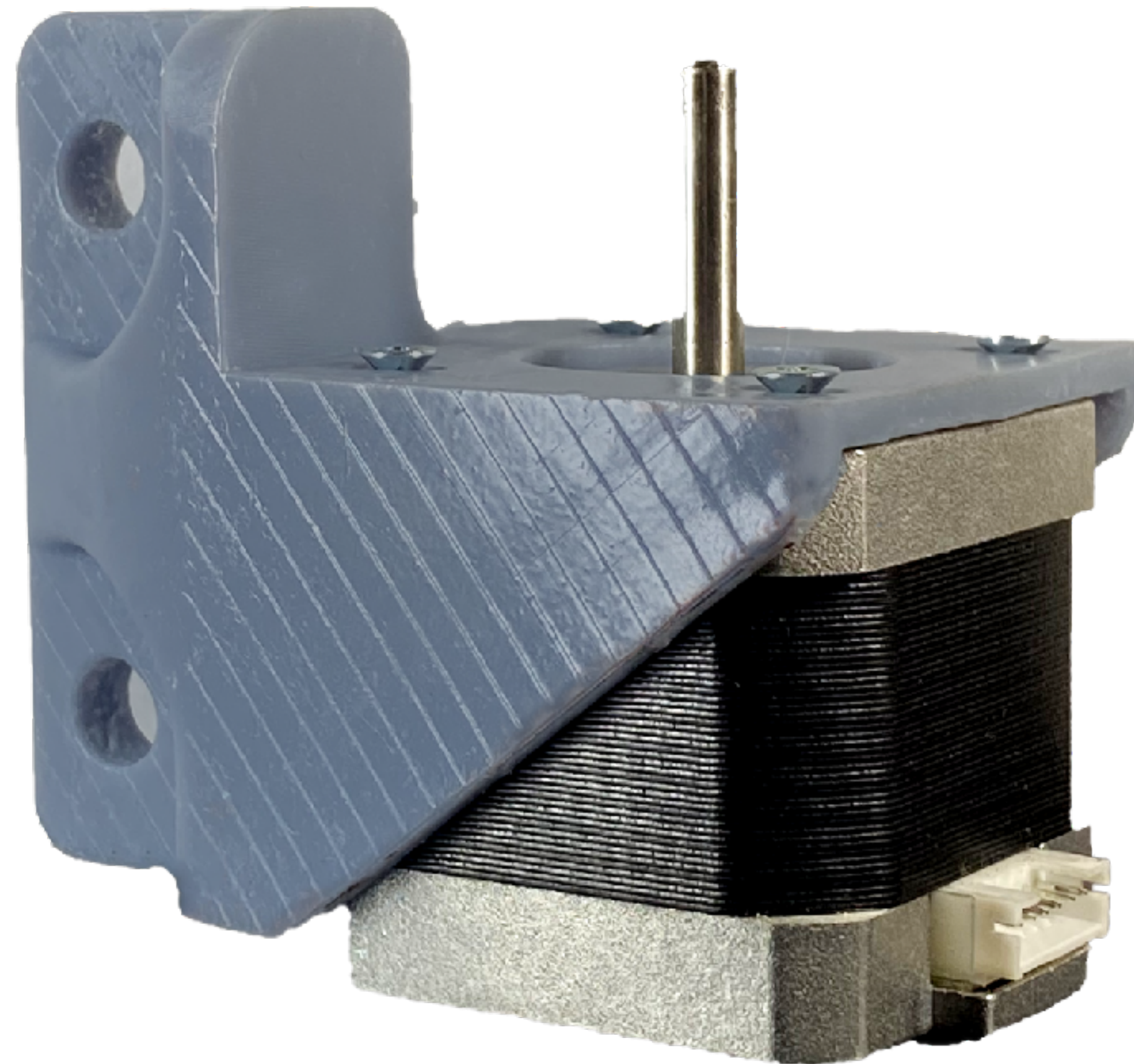


ULTRA HARD

La gama de fotopolímeros DLP/LCD HARD de Sakata 3D Resins, es ideal para fabricar objetos donde los ue se necesita es mucha resistencia. Los objetos no se pueden doblar ni comprimir y presentan propiedades de resistencia a tracción muy altas y alargamiento muy bajo. La resina DLP/LCD HARD proporciona una definición excelente en su impresora DLP/LCD de escritorio.

Experimentará los beneficios de tiempos de exposición rápidos (DLC) y una amplia latitud de exposición, lo que le permitirá conservar los detalles más finos que su máquina puede proporcionar.

Comparado con la resina HARD, la ULTRA HARD tiene mas dureza y una mayor capacidad de elongación, haciendo esta resina perfecta para todos aquellos proyectos que necesitan una mayor resistencia (por ejemplo, partes mecánicas)



Ficha Técnica
Data Sheet

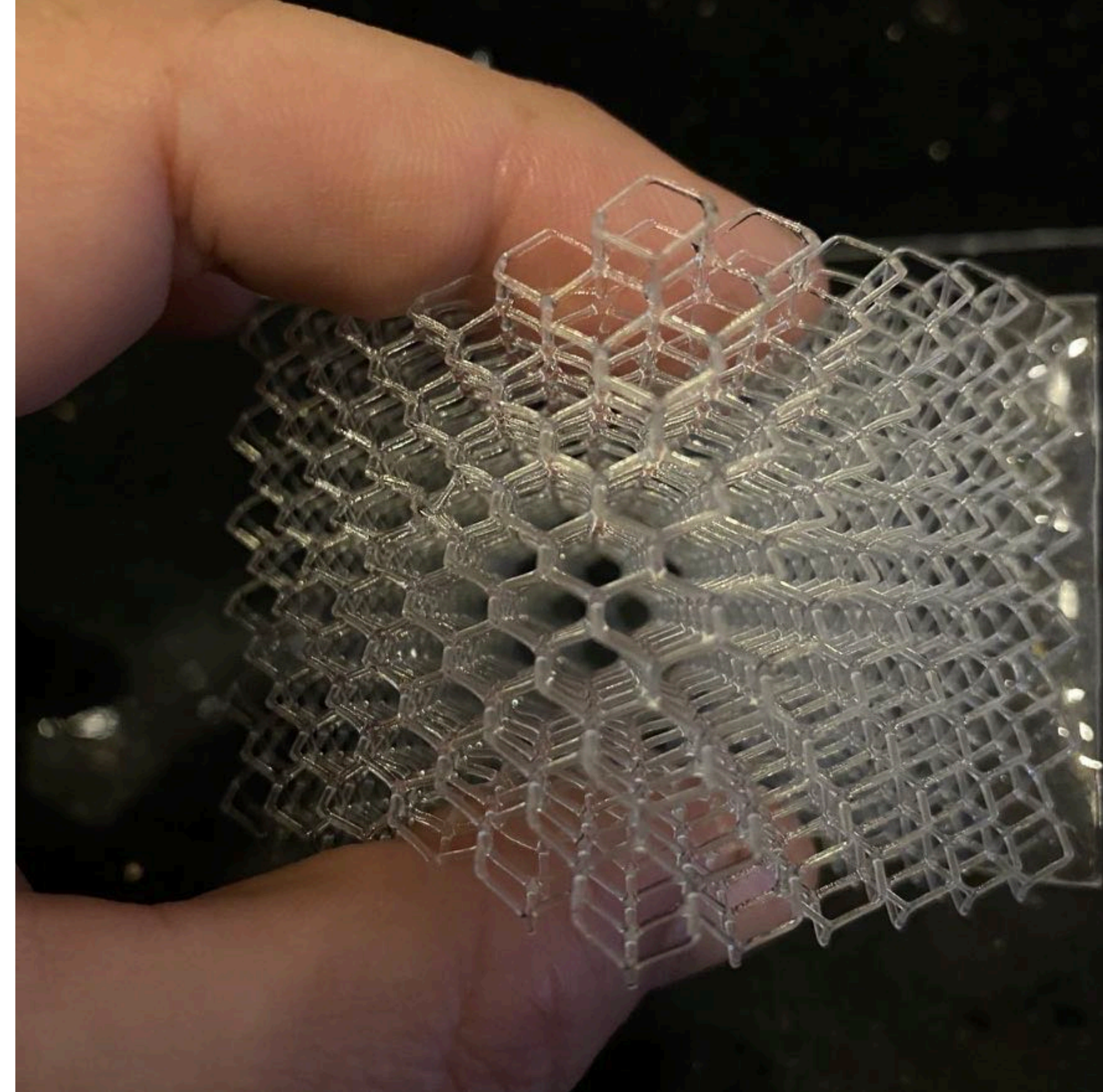


Colores RAL
RAL Colours



FLEX

Los fotopolímeros DLC-LCD FLEX de Sakata 3D son ideales para crear objetos donde se necesita flexibilidad. Los objetos delgados se comprimirán y desviarán lo suficiente como para doblarse y volver a su forma original. Presentan propiedades de resistencia a tracción muy bajas y alargamiento limitado. La DLC-LCD FLEX proporciona imágenes excelentes en su impresora DLP-LCD, donde también se beneficia de tiempos de exposición rápidos y conserva los detalles más finos que su máquina puede proporcionar. El material sólido es flexible, sólido y duradero siempre que se almacene en condiciones secas lejos de la luz ultravioleta fuerte.



Ficha Técnica
Data Sheet



Colores RAL
RAL Colours



CASTABLE

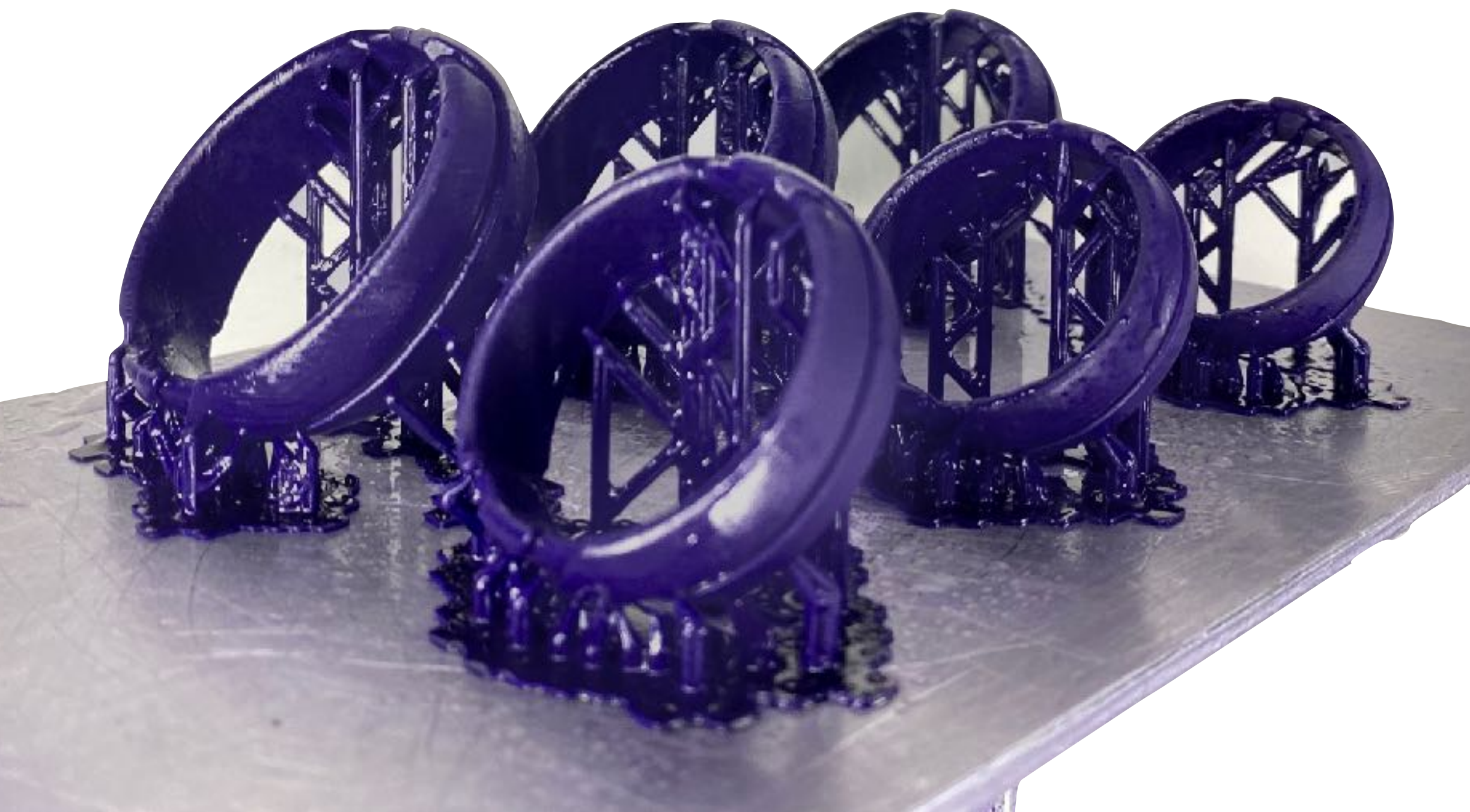
Sakata 3D Resins UV DLP Castable ha sido formulada con precisión para trabajar con su impresora UV DLP para crear piezas de joyería moldeables que muestran el más alto nivel de detalle. Las piezas impresas son excepcionalmente precisas, muestran el más alto nivel de detalle y son adecuadas para su uso en fundición por inversión directa, lo que las hace perfectas para el mercado de la joyería moderna. Durante el proceso de fundición, las piezas se quemarán de manera uniforme, prácticamente sin cenizas, expansión o residuos, lo que le dejará un molde ideal para fundir metales. Las piezas de fundición finales son extremadamente precisas y muestran un acabado superficial suave. Consulte nuestras pautas de enyesado para obtener resultados óptimos.

Beneficios clave:

- Prácticamente sin cenizas, expansión o residuos durante el quemado
- Piezas impresas y fundidas de alta precisión con un buen acabado superficial suave.

Aplicaciones

Joyas, moldes dentales, modelos



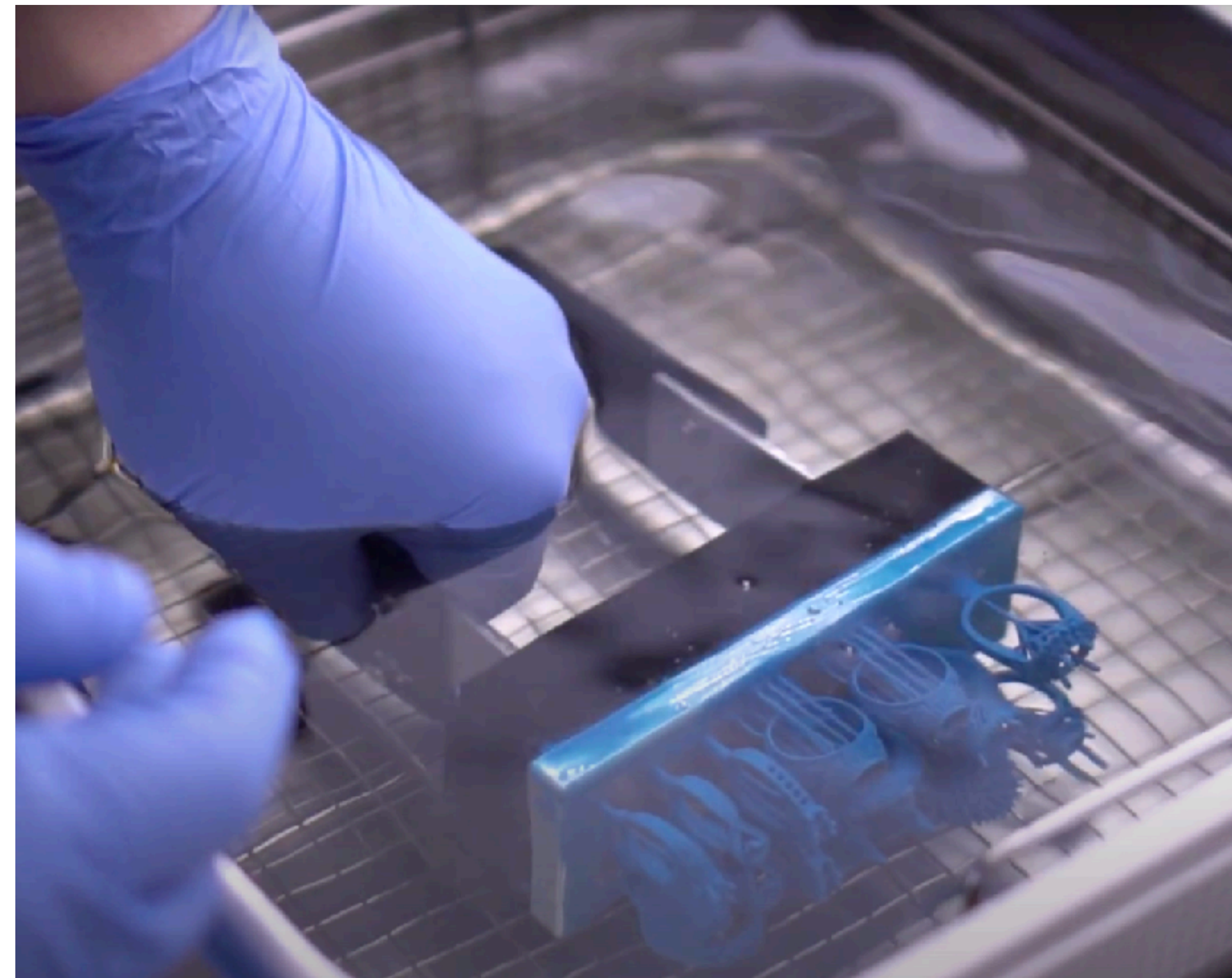
Ficha Técnica
Data Sheet



CLEANER

Sakata 3D Resin Cleaner, la solución de limpieza específica para todas nuestras resinas y apta para todo tipo de sistema de limpieza: sistemas cerrados, sistemas de ultrasonido, sistemas tipo bash / cure etc.

Nuestro liquido de limpieza es rápido y muy eficaz y elimina la resina no curada de la superficie de sus impresiones, ayudándoles a tener el mejor aspecto.



Ficha Técnica
Data Sheet





Personalización

PERSONALIZACIÓN

Todos nuestros materiales están disponibles en varios formatos y diámetros ofreciendo la posibilidad al cliente de pedir un formato personalizado basándose en sus exigencias y necesidades.

PACKAGING

Ponemos a disposición de nuestros clientes tamaños de carretes de 250, 500, 1000, 2500, 5000 y 8000g para cualquier exigencia, desde el sampling hasta formatos industriales.

REBRANDING

En Sakata 3D filaments te ofrecemos la posibilidad de crear tu propia marca con condiciones y precios adaptados a las necesidades de cada cliente.

COLORES PERSONALIZADOS

Ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de crear colores personalizados, como por ejemplo colores corporativos y colores de la tabla RAL



SAKATA 3D FILAMENTS

Poligono Ind. Asegra, C/ Granada,20
18210 Peligros (Granada)
España

+34 958 177 319 / 958 993 824

info@sakata3d.com

distribuidores@sakata3d.com

L-V 07:00 - 15:00

www.sakata3d.com



V 1.2

