SAKATA 3D PLA GO&PRINT es un filamento de 100% de origen natural y biodegradable para impresoras 3D FDM/FFF. Se trata de un material (PLA) muy fácil de imprimir, ideal para principiantes y/o fines educativos. Presenta una elevada resistencia a la tracción y flexión, además de una excelente adherencia a la cama, una alta resolución, un warping reducido y una baja emisión de olores. Se puede imprimir en impresoras de alta velocidad a velocidades hasta 300 mm/s. Ideal para una amplia gama de aplicaciones, incluida la creación de prototipos, proyectos de arquitectura, modelado, etc. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm3	1,24
PROPIEDADES MECÁNICAS	**Norma**	**Unidad**	**Valor**
Módulo de tracción (1)	ASTM D882	MPa	3.600
Resistencia ala tracción (punto rotura) (1)	ASTM D882	MPa	53
Resistencia ala tracción (punto fluencia) (1)	ASTM D882	MPa	60
Elongación de rotura (1)	ASTM D882	%	6
Módulo de flexión (1)	ASTM D790	MPa	3.800
Resistencia a la flexión (1)	ASTM D790	MPa	83
Resistencia al impacto Charpy con entalla (1)	ASTM D256	J/m	16
PROPIEDADES TÉRMICAS	**Norma**	**Unidad**	**Valor**
HDT (0.45 MPa) (1)	ASTM E2092	ºC	55

(1) Probetas de moldeo por inyección.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN (1)	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	ºC	Clásica: 185 - 200 Alta velocidad: 200 - 240
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	ºC	> 45
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Tratamiento de la cama	-	Adhesivo en spray o en barra cuando se requiera.
Cámara cerrada	-	No es necesaria
Ventilador de capa	%	100
Altura de capa	mm	0,1 – 0,3
Velocidad de impresión	mm/s	Clásica: 50 - 100 Alta velocidad: 100 – 380 (2)
Velocidad volumétrica máxima	mm^3/s	27 (2)
Especificaciones secado	Antes de la impresión	4 – 6 horas a 55 ºC (opcional)
	Durante la impresión	55 ºC (opcional)

(1) Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.
(2) Temperatura de la boquilla: 240 ºC.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA GO&PRINT no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.