SAKATA 3D PLA HS (High Speed, por sus siglas en inglés) es un filamento biodegradable de alta velocidad, desarrollado específicamente para velocidades de impresión de hasta 500 mm/s sin comprometer la calidad de las piezas. Este material garantiza una excelente precisión y acabado de las piezas, una buena adherencia a la cama, y mínimo warping. Ideal para prototipos rápidos y grandes volúmenes de producción. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm³	1,32
PROPIEDADES MECÁNICAS	**Norma**	**Unidad**	**Valor**
Módulo de tracción (1)	ISO 527	MPa	NA
Resistencia ala tracción (punto rotura) (1)	ISO 527	MPa	42
Elongación de rotura (1)	ISO 527	%	6
Módulo de flexión (1)	ISO 178	MPa	NA
Resistencia a la flexión (1)	ISO 178	MPa	NA
Resistencia al impacto Charpy con entalla (1)	ISO 179	KJ/m²	NA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla (1)	ISO 179	KJ/m²	NA
PROPIEDADES TÉRMICAS	**Norma**	**Unidad**	**Valor**
HDT (0.45 MPa) (1)	ISO 75-1/2	ºC	60
Vicat (1)	UNE-EN-ISO 306	ºC	60

(1) Probetas de impresión 3D.

PARÁMETROSD E IMPRESIÓN (1)	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	ºC	Clásica: 190 - 210 Alta velocidad: 210 - 240
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	ºC	> 45
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Tratamiento de la cama	-	Adhesivo en spray o en barra cuando se requiera.
Cámara cerrada	-	No es necesaria
Ventilador de capa	%	100
Altura de capa	mm	0,1 – 0,3
Velocidad de impresión	mm/s	Clásica :50 - 100 Alta velocidad: 100 – 500 (2)
Velocidad volumétrica máxima	mm³/s	36 (2)
Especificaciones secado	Before printing	4 – 6 horas a 55 ºC (opcional)
	During printing	55 ºC (opcional)

(1) Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.
(2) Temperatura de la boquilla: 240 ºC.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA HS no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.