



## DLP/LCD FLEX RESIN

## Technical Data Sheet

### Features

Sakata 3D 's DLC-LCD FLEX photopolymers are ideal for creating objects where flexibility is needed. Thin objects will compress and deflect enough to bend and return to their original shape. They exhibit very low tensile shear properties and limited elongation. DLC-LCD FLEX provides excellent imaging in your back lit DLP-LCD printer where we you also benefit from fast exposure times and hold the finest detail your machine can provide. The solid material is flexible, durable and long lasting provided it is stored in dry conditions away from strong UV light.

### Processing instructions

Follow the procedures laid out in your 3D DLP/LCD printer user manual. Polymer should be poured into the tray away from direct sunlight. Polymer can be reused but should be poured through a filter to remove solid lumps. Keep hood on at all times. Liquid polymer is soluble in water and soap. After making cleaned objects surface tack can be removed by leaving under water in UV for 20 minutes or longer.

### Available colours

Clear, White

### Data

Parameter	Data
Viscosity (at 25° C Brookfield spindle 3)	200 cPs
Hardness (after post exposure)	85 Shore A
Tensile Strength ASTM D638 (after post exposure)	4.9 MPa
Tensile Strength ASTM D638 (before post exposure)	1.5 MPa
Tensile Modulus ASTM D638 ( after post exposure)	-
Elongation at break ASTM D638	60%
Storage	10 <t> 50°C
Density	1,18 g/cm3

### Printer Settings

Phrozen Shuffle	FLEX White	FLEX Clear
Base layers	5	5
Exp. base	72s	64s
Exp. layers	18s	16s

Creality LD-002R	FLEX White	FLEX Clear
Base layers	10	10
Exp. base	40s	40s
Exp. layers	17s	16s



**DLP/LCD  
FLEX RESIN**

Technical Data Sheet

### Características

Los fotopolímeros DLC-LCD FLEX de Sakata 3D son ideales para crear objetos donde se necesita flexibilidad. Los objetos delgados se comprimirán y desviarán lo suficiente como para doblarse y volver a su forma original. Presentan propiedades de resistencia a tracción muy bajas y alargamiento limitado. La DLC-LCD FLEX proporciona imágenes excelentes en su impresora DLP-LCD, donde también se beneficia de tiempos de exposición rápidos y conserva los detalles más finos que su máquina puede proporcionar. El material sólido es flexible, sólido y duradero siempre que se almacene en condiciones secas lejos de la luz ultravioleta fuerte.

### INSTRUCCIONES DE PROCESAMIENTO

Siga los procedimientos establecidos en el manual del usuario de su impresora 3D DLP/LCD. El polímero debe verterse en la bandeja lejos de la luz solar directa. El polímero se puede reutilizar, pero se debe verter a través de un filtro para eliminar los cuerpos sólidos. Mantenga el tapón puesto en todo momento. El polímero líquido es soluble en agua y jabón. Después de limpiar los objetos, la pegajosidad de la superficie puede eliminarse dejándolos bajo el agua en UV durante 20 minutos o más.

### Colores disponibles

Transparente, blanco

### Datos

Parámetros	Datos
Viscosidad (25° C Brookfield spindle 3)	200 cPs
Dureza (después de la exposición posterior)	85 Shore A
Fuerza de tensión ASTM D638 (después de la exposición posterior)	4.9 MPa
Fuerza de tensión ASTM D638 (antes de la exposición posterior)	1.5 MPa
Modulo de tensión ASTM D638 (después de la exposición posterior)	-
Alargamiento a la rotura ASTM D638	60%
Almacenamiento	10 <t> 50°C
Densidad	1,18 g/cm3

### Ajuste de impresión

Phrozen Shuffle	FLEX White	FLEX Clear	Creality LD-002R	FLEX White	FLEX Clear
Capas base	5	5	Capas base	10	10
Exp. base	72s	64s	Exp. base	40s	40s
Exp. capas	18s	16s	Exp. capas	17s	16s